

КОД ЗАКАЗА ДЛЯ VS100, VS110, VS120

	XXX	XXXX	X	X	X	XX	X	X	X	XXX
ОПИСАНИЕ										
одновентильный клапанный блок с дренажом	VS 100									
одновентильный клапанный блок	VS 110									
одновентильный клапанный блок с дренажом и доп. штуцером M20x1,5	VS 120									
МЕХАНИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ (СО СТОРОНЫ ПРОЦЕССА)										
M20x1,5 (наружн.) под ниппель (для V12, V14)		01								
M20x1,5 (наружн.) с конической посадкой (для K12, K14, Z12)		02								
M22x1,5 (наружн.) с конической посадкой (для Z14)		03								
M16x1,5 (наружн.) с конической посадкой (для Z8)		04								
M20x1,5 (наружн., левая) под переходник (для P1,P2,P3,P4)		05								
G 1/2" (наружн.)		06								
1/2"-14 NPT (наружн.)		07								
1/4"-18 NPT (наружн.)		08								
МЕХАНИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ (СО СТОРОНЫ ДАТЧИКА)										
M20x1,5 (наружн.) под ниппель (для V12, V14)			01							
M20x1,5 (наружн.) с конической посадкой (для K12, K14, Z12)			02							
M22x1,5 (наружн.) с конической посадкой (для Z14)			03							
M16x1,5 (наружн.) с конической посадкой (для Z8)			04							
M20x1,5 (наружн., левая) под переходник (для P1,P2,P3,P4)			05							
G 1/2" (наружн.)			06							
1/2"-14 NPT (наружн.)			07							
1/4"-18 NPT (наружн.)			08							
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЯ										
EPDM (для воды, пара до 150 °С, воздуха до 95°С)				0						
Viton (для воды до 100°С, воздуха до 200°С, минеральных масел, бензина, диз. топлива)				1						
МАТЕРИАЛ ШАРОВОГО ВКЛАДЫША КЛАПАНА										
нержавеющая сталь 1.4125 (до 300 °С)					0					
керамика Si ₃ N ₄ (до 500 °С)					3					
пластик PTFE 325 (до 200 °С)					5					
КОД ПЕРЕХОДНИКА										
M20x1.5 левая / M20x1.5 из углеродистой стали DIN 1.0715 (для резьб 01,05)						P1				
M20x1.5 левая / M20x1.5 из нержавеющей стали DIN 1.4034 (для резьб 01,05)						P2				
M20x1.5 левая / G1/2" из углеродистой стали DIN 1.0715 (для резьб 05,06)						P3				
M20x1.5 левая / G1/2" из нержавеющей стали DIN 1.4034 (для резьб 05,06)						P4				
ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ НИППЕЛИ И КОЛЬЦА										
ниппель внешн. / внутр. диам. 12 мм / 8 мм с накидной гайкой (для резьбы 01)							V12			
ниппель внешн. / внутр. диам. 14 мм / 8 мм с накидной гайкой (для резьбы 01)							V14			
конус внешн. / внутр. диам. 12 мм / 8 мм с накидной гайкой (для резьбы 02)							K12			
конус внешн. / внутр. диам. 14 мм / 8 мм с накидной гайкой (для резьбы 02)							K14			
кольцо диам. 8 мм (+/- 0,08 мм) с накидной гайкой (для резьбы 04)							Z8			
кольцо диам. 12 мм (+/- 0,08 мм) с накидной гайкой (для резьбы 02)							Z12			
кольцо диам. 14 мм (+/- 0,08 мм) с накидной гайкой (для резьбы 03)							Z14			

КОД ЗАКАЗА ДЛЯ VS100, VS110, VS120 (продолжение)

МАТЕРИАЛ НИППЕЛЯ, КОНУСА ИЛИ КОЛЬЦА									
кольцо углеродистая сталь DIN 1.0715 (до 120 °С) (для Z12)								0	
ниппель/конус углеродистая сталь DIN 1.0570 (для V и K)								1	
ниппель, конус нержавеющая сталь DIN 1.4541 (для V и K)								4	
кольцо нержавеющая сталь DIN 1.4571 (для Z)								5	
кольцо латунь (до 175 °С) (для Z12)								8	
МАТЕРИАЛ НАКИДНОЙ ГАЙКИ									
оцинкованная углеродистая сталь DIN 1.0715								0	
нержавеющая сталь DIN 1.4301								3	
МАТЕРИАЛ УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА									
нет									-
17 / 6,5 - 2 мм, медь (для V12, V14)									CU
17 / 6,5 - 2 мм, алюминий (для V12, V14)									AL

Пример

VS100 -01-05-1-0-P2-V14-4-3-CU